Flexible Mietlösungen

Die richtige Lösung
für jede Anwendung.

Atlas Copco
RENTAL
QAS 400

Inhalt

Wir übernehmen das! P5

Ölfreie Druckluft P14

Ölgeschmierte Druckluft P24

Luftaufbereitung P30

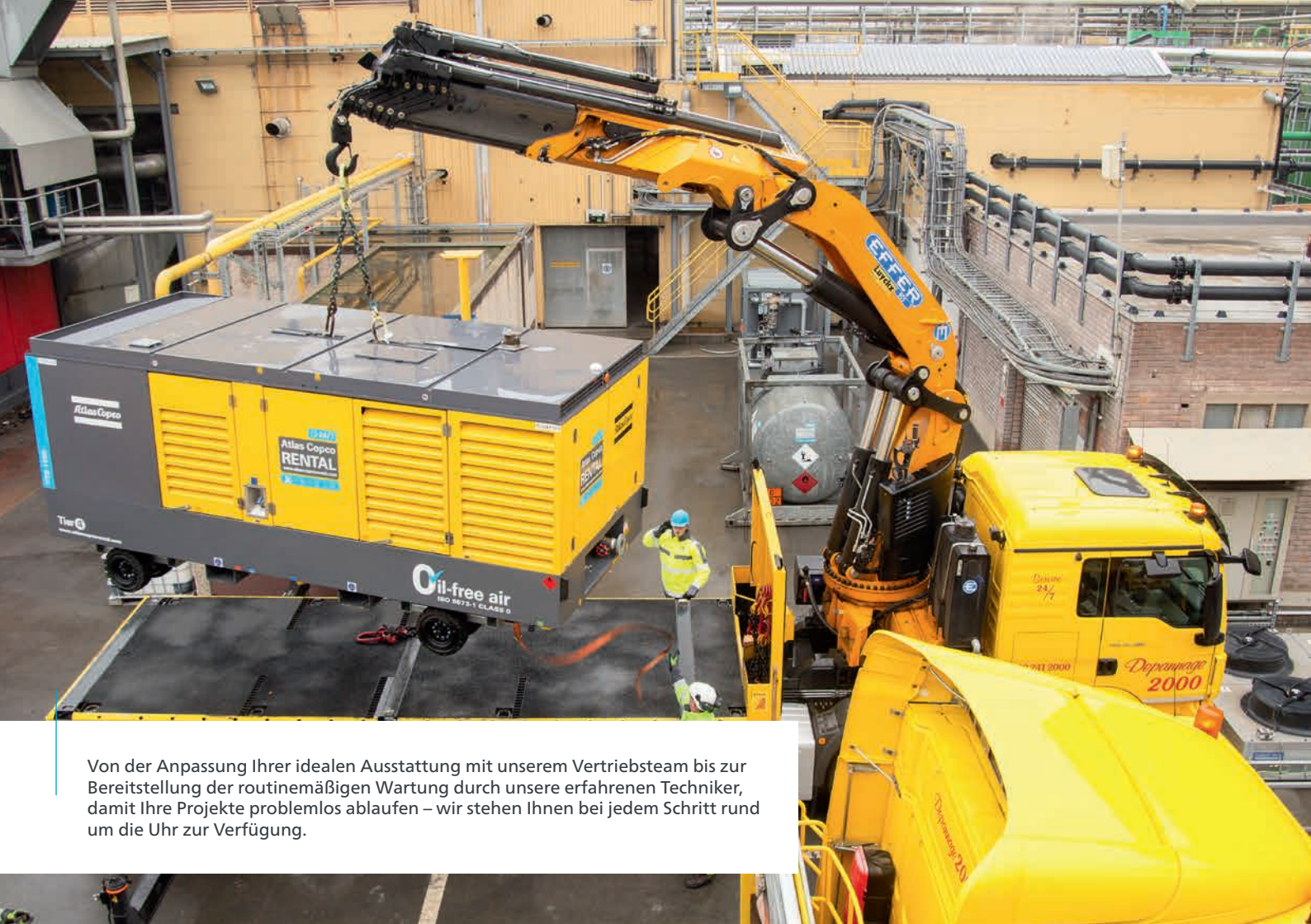
Stickstoff P34

Strom P38

Dampf P42

Offshore P49

Zubehör P59



Von der Anpassung Ihrer idealen Ausstattung mit unserem Vertriebsteam bis zur Bereitstellung der routinemäßigen Wartung durch unsere erfahrenen Techniker, damit Ihre Projekte problemlos ablaufen – wir stehen Ihnen bei jedem Schritt rund um die Uhr zur Verfügung.

Wir übernehmen das!

Eine Wartung Ihrer Kompressoranlage steht bevor?
Sie benötigen dringend zusätzlichen Stickstoff?
Ihre Stromversorgung ist ausgefallen?

Atlas Copco Industrievermietung ist nur einen Anruf entfernt. Wir entwickeln Lösungen, die speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind – egal, ob Sie temporär Druckluft, Strom, Stickstoff, Dampf oder alles auf einmal brauchen. Wir sind da für Sie in Notfallsituationen. Wir stellen eine Ersatzausrüstung für planmäßige Wartungen oder für temporäre Projekte zur Verfügung. Bis in jeden Winkel des Kontinents reicht unser Service-Netzwerk damit unsere Mitarbeiter und Geräte kurzfristig für Sie vor Ort zur Stelle sind.

Atlas Copco

Atlas Copco
Rental
www.atlascopcorental.com

Unsere dreifache ISO-Zertifizierung ermöglicht es uns, Ihnen die strengsten Qualitäts-, Umweltschutz-, Gesundheits- und Sicherheitsgarantien zu geben.

Zertifiziert hoch Drei

Wir setzen alles daran, Ihnen mehr als nur Maschinen zu liefern. Unsere Organisation, unsere Ausrüstung und sogar unsere Service-Ingenieure sind nach den strengsten Normen der Branche zertifiziert. Atlas Copco Industrievermietung ist eines der ersten Unternehmen, die mit einer Dreifach-Zertifizierung von Lloyd's Register Quality Assurance ausgezeichnet wurden.

Hochwertiges Equipment und Dienstleistungen ISO 9001

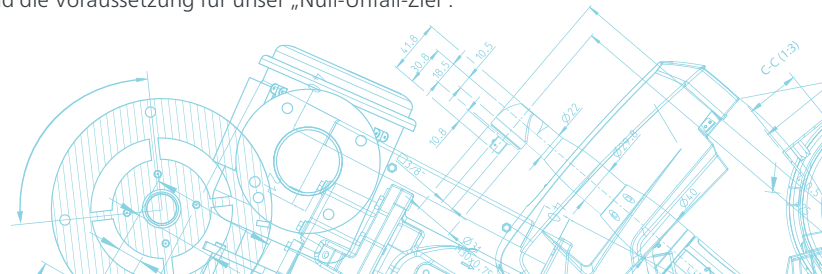
Unsere Qualitätsansprüche gelten für unsere komplette Ausrüstung und all unsere Dienstleistungen. Wir arbeiten präzise und termingerecht, mit Produkten auf dem neuesten Stand der Technik und qualifiziertem Personal.

Nachhaltigkeit in Aktion ISO 14001

Nach Klasse 0 zertifizierte ölfrei verdichtende Luftkompressoren, verantwortungsvolle Nutzung von Ressourcen und energieeffiziente Ausrüstung: Wir unternehmen große Anstrengungen, unseren ökologischen Fußabdruck so klein wie möglich zu halten.

Für Sicherheit und Gesundheit ist gesorgt ISO 45001

Wir legen großen Wert auf eine sichere und gesunde Arbeitsumgebung. Vorbeugende Maßnahmen zum Schutz Ihrer Mitarbeiter und unseres Personals sind die Voraussetzung für unser „Null-Unfall-Ziel".



Sie wünschen sich mehr Unterstützung beim Service? Unsere Service-Techniker können dank ihrer Ausbildung Ihre temporäre Lösung schnell und effizient installieren.

Komplettlösungen zu Ende gedacht

Wir stellen Ihnen mehr als einfach nur Maschinen zur Verfügung. Wir denken und planen mit Ihnen gemeinsam und betreuen jedes Projekt vom Start bis zum Abschluss, damit Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Unsere Projekt-Ingenieure entwickeln passende und effiziente Lösungen und unsere Service-Techniker sorgen für einen ausgezeichneten Zustand Ihrer Anlagen vor Ort. Von der Projektplanung bis zum Projektende können Sie auf uns zählen – rund um die Uhr – rund um den Globus.

Logistischer Service

- Transport
- Import/Export
- Zertifikate
- Verladungsrichtlinien

Planung der temporären Anlage

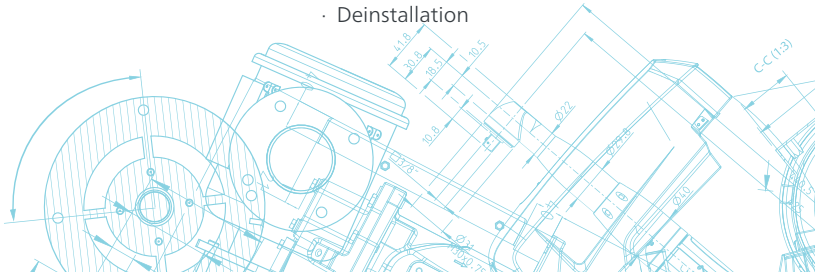
- Sicherheit
- Technische Machbarkeit
  - Zuverlässigkeit
  - Anforderungen an die Luftqualität
- Energieeffizienz
- Einfache Montage

Energie-management

- Fuel tanks
- Fuel supply on request
- Electrical transformers
- Distribution boards

Service

- Installation
- Service jeden Tag und rund um die Uhr
- Wartung
- Überwachung
- Techniker vor Ort
- Deinstallation



Notfallplanung und unerwartete Notfälle

Natürlich hoffen wir, dass Sie niemals in die Situation eines Notfalls geraten, der Ihre Produktion gefährdet. Wenn es trotzdem passiert können Sie sich auf Atlas Copco Industrievermietung verlassen.
Wir können auf ein komplettes, europaweites Netzwerk zurückgreifen, um eine Anlage zu erstellen, die Ihre Produktion von jetzt auf gleich übernehmen kann.
Sie wollen einer solchen Situation vorbeugen?
Dann erstellen wir für Ihre Produktionsstätte einen individuellen Notfallplan. Dieser Sofortmaßnahmenplan bietet auch die Möglichkeit einer Reserveanlage, die kurzfristig einsatzbereit ist.

Unter Druck ▸

Als die große Luftkompressoranlage des Unternehmens ausfiel, wurden wir um Hilfe gebeten. Der Bedarf war enorm: 250.000 m3/h Druckluft, Support rund um die Uhr und Wartung durch 23 unserer Service-Techniker. Die kurzfristig von uns bereitgestellte Anlage, die Generatoren, Kompressoren und Kraftstoff-tanks umfasste, sorgte für einen reibungslosen Betrieb des Werkes und war ein ganzes Jahr im Einsatz.

Geplante Projekte

Eine regelmäßige Wartung oder ein wichtiges Projekt steht vor der Tür? Mit der Installation einer temporären Anlage, unterstützt Sie Atlas Copco Industrievermietung, Ihre Produktion Aufrecht zu erhalten. Mit dem Service einer Mietanlage können Sie gleichermaßen kurzfristige Produktionsspitzen oder spezielle Projekte abdecken.

Kernreaktorkuppel-Druckprüfung bei EDF (Frankreich)

Kernkraftwerke werden nach den strengsten Vorgaben auf dem Kontinent getestet. Eine der regelmäßigen Prüfungen jedes Kernreaktors ist eine Dichtheitsprüfung der Kuppel mittels Druckluft. Die Kernreaktorkuppel wird während der Prüfung Druck ausgesetzt. Atlas Copco Industrievermietung ist auf diese Art von Risikoprojekten spezialisiert. Das Lösungskonzept und Zertifizierungen werden im Vorfeld vorbereitet, und es wird sichergestellt, dass die Anlage die sauberste, ölfreie Druckluft bei konstantem Druck und Temperatur liefert.

Ein typisches Vermietungsprojekt

Benötigen Sie Luft, Stickstoff, Strom oder Dampf?

Notfall

- Notfallsituationen
- Stromausfall
- Ungeplante Reparaturen

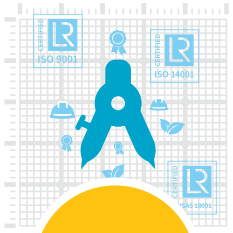
Geplante Projekte

- Sicherung
- Turnaround

Kontaktieren Sie uns!

Besuch

- Begehungen vor Ort
- Individuelle Herangehensweise



Lösungs-design

- Maßanfertigung
- Erfahrener Projektingenieur
- QHSE und Zertifizierung
- Komplettlösung und Angebot

Transport

- Rund um die Uhr 24/7
- Lokale Präsenz
- Internationale Flotte

Komplette Installation

- Druckluft
- Strom
- Stickstoff
- Dampf
- Passendes Zubehör für eine komplette Installation

Ausrüstung

- Atlas Copco Technologie
- Zertifiziert
- Entwickelt für die Vermietung

Service-techniker vor Ort

- Installation
- 24/7 Betreuung
- Instandhaltung – Service-Techniker vor Ort
- Kraftstoffmanagement
- Deinstallation

- Deinstallation
- Abtransport

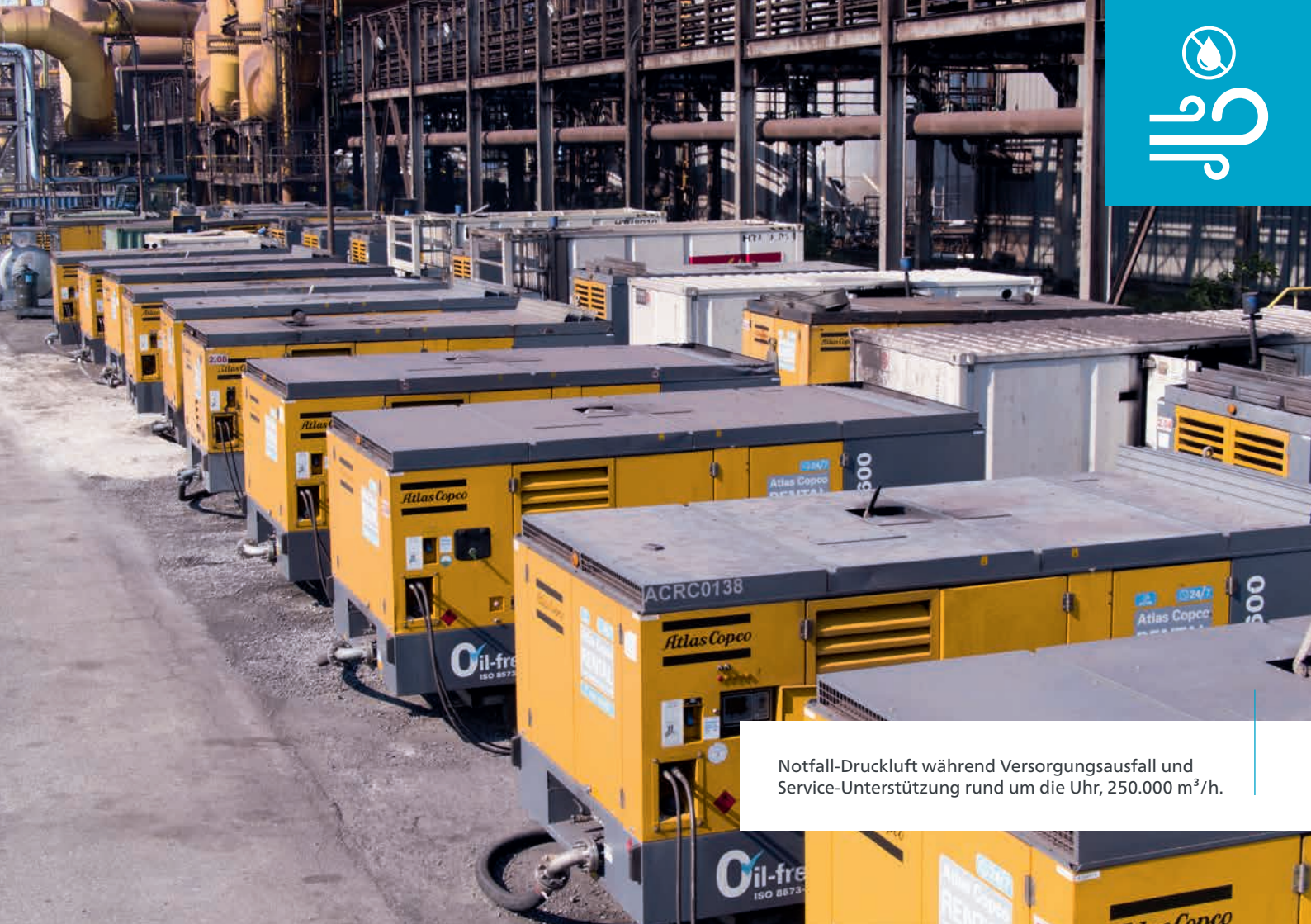
Kundenzufriedenheitsumfrage

Ein erfolgreiches Projekt!

Ölfreie Druckluft

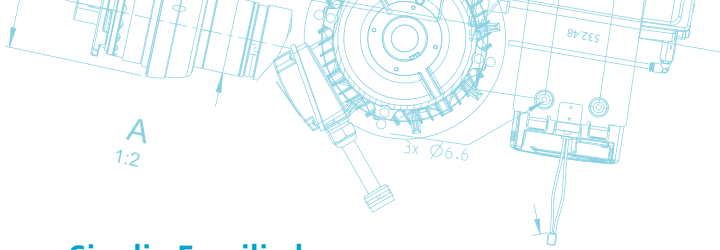
Ölfreie Druckluft ist die Kernkompetenz von Atlas Copco, und dies spiegelt sich auch in unseren Geräten wieder. Unsere ölfrei verdichtenden Kompressoren gibt es in allen Formen und Größen. Jeder von ihnen ist für die kritischsten Anwendungen geeignet und alle sind vom TÜV nach ISO 8573-1, Klasse 0, zertifiziert.

- ✓ Absolut kein Risiko von Verunreinigung Ihres Endprodukts durch Öl
- ✓ Geringere Kosten für Druckluft
- ✓ Keine Ölfilter und somit weniger Maßnahmen erforderlich



Notfall-Druckluft während Versorgungsausfall und Service-Unterstützung rund um die Uhr, 250.000 m^3/h.

Die P-Reihe



Diese Serie von ölfrei verdichtenden Geräten wurde eigens für Atlas Copco Industrievermietung entwickelt und gebaut. Diese Kompressoren eignen sich ideal für den Außeneinsatz und verfügen über das effizienteste ölfreie Schraubenelement von Atlas Copco.

Es muss nicht extra betont werden, dass die Maschinen der P-Reihe unser Flaggschiff sind und sich für beinahe jeden Einsatz bewährt haben. Das liegt an der breiten Produktpalette, über die wir verfügen. Die Flexibilität reicht weit über die Wahl der Maschinen hinaus: Wenn Ihr Projekt eine spezielle Anwendung erfordert, können wir sie auch in unseren Werkstätten dahingehend anpassen, z. B. zur Bereitstellung von Heißluft am Auslass oder zum Komprimieren von Stickstoff.

- 100 % ölfreie Druckluft, zertifiziert nach ISO 8573-1 Klasse 0
- Atlas Copco-Design
- Maßgeschneidert für den Vermietungsmarkt
- Anpassbar für spezielle Anwendungen, wie z. B. Heißluft, Stickstoffkompression usw.
- Ausgedehnte Sicherheitsmerkmale
- Versiegelter, geschlossener Rahmen

Lernen Sie die Familie kennen

PTS 800 und **PTS 1600**: dieselbetriebene, vollkommen ölfrei verdichtende Mitteldruckkompressoren. In beiden stecken die saubersten Dieselmotoren, die es gibt (Abgasnorm Stufe V), und sie laufen mit AdBlue® für die Sicherstellung sauberer Abgase.

Projekt mit chemischer Tankinertisierung. Ein Stromgenerator und ein ölfreier Luftkompressor treiben einen Stickstoffgenerator an (300 Nm^3/h bei einer Reinheit von 98 %).

Dieselbetrieben

Mittlerer Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Schalldruckpegel in 7 m Abstand	Abmessungen	Nassgewicht	Kapazität des Kraftstofftanks	Kapazität des AdBlue®-Tanks
	bar(e)	FAD (m^3/min)	dB(A)	l x w x h (mm)	kg	L	L
PTS 800	10,3	22,5	72	4010 x 2030 x 2400	4990	400	40
PTS 1600+	10,3	45,7	86	5240 x 2210 x 2350	8565	600	255

Hauptproduktmerkmale

- Abgasnorm Stufe IV / Stufe 4 Final mit eingebautem AdBlue®-Tank
- Abgasnorm Stufe V mit eingebautem AdBlue®-Tank
- Integrierter Nachkühler
- Externe Kraftstoffanschlüsse
- Auto-Start
- Fernüberwachung
- Fernbedienung
- Optional: Heißluftauslass
- Neuer Controller mit erweiterten Funktionen

Sicherheitsmerkmale

- Versiegelter, geschlossener Rahmen
- Funkenfänger
- Überlast-Abschaltventil

Dieselbetrieben

Hoher Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Schalldruckpegel in 7 m Abstand	Abmessungen	Nassgewicht	Kapazität des Kraftstofftanks	Kapazität des AdBlue®-Tanks
	bar(e)	FAD (m^3/min)	dB(A)	l x w x h (mm)	kg	L	L
PNS 1250	24	34,5	88	5240 x 2210 x 2350	8625	600	255

Hauptproduktmerkmale

- Emissionsnorm der Stufe IV/Tier 4 mit eingebautem AdBlue®-Tank
- Abgasnorm Stufe V mit eingebautem AdBlue®-Tank
- Integrierter Nachkühler
- Externe Kraftstoffanschlüsse
- Auto-Start
- Fernüberwachung
- Fernbedienung
- Reserve-Motorheizungen 230 V/2,5 kW
- Neuer Controller mit erweiterten Funktionen

Sicherheitsmerkmale

- Versiegelter, geschlossener Rahmen
- Funkenfänger
- Überlast-Abschaltventil

Elektrisch betrieben

Mittlerer Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Stromeingang	Schalldruckpegel in 7 m Abstand	Abmessungen	Gewicht
	bar(e)	FAD (m^3/min)	kW	dB(A)	l × w × h (mm)	kg
PTE 1500	9,3	41,2	323	73	5240 × 2210 × 2350	7300
PTE 900 VSD+	10	28,3	200	71	2400 × 2000 × 1970	3400

Hauptproduktmerkmale

- Integrierter Nachkühler
- Für Außeneinsatz
- Auto-Start
- Fernüberwachung
- Fernbedienung
- Optional: Heißluftauslass

Elektrisch betrieben

Hoher Druck (Booster)

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Stromeingang	Schalldruckpegel gemäß ISO 2151	Abmessungen	Gewicht
	bar(e)	FAD (m^3/min)	kW	dB(A)	l × w × h (mm)	kg
PBE 1600 VSD+	25	45	165	71	4020 × 1390 × 2030	4000
DXT 85 VSD	42	20,2	100	72	5200 × 2400 × 2500	10800
DNS 160 VSD	45	37,9	170	72	6060 × 2440 × 2590	23500
HNX 210 VSD	71	41	210	68	11500 × 2550* × 4000	29800

Hauptproduktmerkmale

- Variable Drehzahlregelung
- Geringe Anlaufströme

* Breite bei Betrieb (Sicherheitsanhänger): 4.220 mm.

Elektrisch betrieben

Mittlerer Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Stromeingang	Schalldruckpegel in 1 m Abstand	Abmessungen	Gewicht
	bar(e)	FAD (m^3/min)	kW	dB(A)	l × w × h (mm)	kg
ZT 22 VSD FF	2,8 bis 10	2,23 bis 15,32	30,7	69	2960 × 1320 × 2100	2000
ZT 37 VSD FF			50	69	3300 × 2000 × 2300	2800
ZT 55 VSD FF			74,1	70	3310 × 1960 × 2400	2900
ZT 75 VSD FF		7,4 bis 48,5	102,8	76	3740 × 2117 × 2450	4100
ZT 90 VSD FF			122,2	76	3740 × 2117 × 2450	4300
ZT 160 VSD FF			181,6	76	4900 × 2300 × 2500	7540
ZT 250 VSD FF			303	78	5880 × 2270 × 2500	10380
ZT 315 VSD FF			345	78	5880 × 2270 × 2500	10420
ZH 10000*	6 bis 10	187	1200	72	2 × (6060 × 2440 × 2590)	23000

Hauptproduktmerkmale

- Hubgestell oder Container
- Niedrige Geräuschpegel
- Variable Drehzahlregelung (außer ZH)
- Full-Feature (FF): inkl. integriertem Trockner

* ZH 10000 und sein Starter werden in zwei Behältern geliefert.

Elektrisch betrieben

Niedriger Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Stromeingang	Schalldruckpegel in 1 m Abstand	Abmessungen	Gewicht
	bar(e)	FAD (m^3/min)	kW	dB(A)	l × w × h (mm)	kg
ZS 75+ VSD	1,2	38,8	86	77	3090 × 1520 × 2250	2300
ZS 4 VSD	1,5	53,4	90	78	2970 × 2180 × 2014	2960
ZS 160 VSD	1,2	76,3	180	79	4000 × 2090 × 2400	5800
ZE 4 VSD *	4	46,4	236	81	4240 × 2290 × 2500	7500

Hauptproduktmerkmale

- Variable Drehzahlregelung
- Möglichkeit zur externen Drehzahlregelung (4-mA- bis 20-mA-Signal)

* Integrierter Nachkühler, als Skid oder Behälter erhältlich.

Öleingespritzte Druckluft

Wenn Sie auf der Suche nach einer robusten, vielseitigen und energieeffizienten Lösung sind, dann ist eine ölgeschmierte Anlage eine ausgezeichnete Wahl. Atlas Copco Industrievermietung bietet die energieeffizienteste Art öleingespritzter Kompressoren auf dem Markt. Sie sind als diesel- oder elektrisch betriebene Varianten für Hoch-, Nieder- und Mitteldruck und verschiedene Durchflüsse erhältlich. Genau wie alle anderen Anlagen sind sie strapazierfähig und funktionieren reibungslos auch in den anspruchsvollsten Umgebungen.

- ✓ Energieeffizient
- ✓ Kompakt und vielseitig
- ✓ Für raue Bedingungen geeignet

Für Geothermalbohrung vermieteter Hochdruckkompressor zum Bohren von 7,2 Kilometer langen und 500 bis 600 Meter tiefen Bohrungen. Durch Verwendung eines DrillAir Y35-Kompressors konnten tägliche Bohrtiefen von 500 Metern erreicht werden.

Dieselbetrieben

Mittlerer Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Schalldruckpegel in 7 m Abstand	Abmessungen	Nassgewicht	Kapazität des Kraftstofftanks
	bar(e)	FAD (m^3/min)	dB(A)	l × w × h (mm)	kg	L
XAHS 186	12	10,1	71	4250 × 1710 × 1770	1900	175
XAHS 237		13,7	71	5150 × 1990 × 2040	3150	250
XAH 1066 TwinAir™		61,3	82	6060 × 2440 × 2590	14500	1600
XAHS 317		18.3	71	5900 × 1800 × 2100	3220	280
XAHS 408		24	72	5210 × 2000 × 2100	3050	270
XAVS 186*	14	11,4	71	5000 × 1600 × 1800	2340	168
XAVS 448*		26,3	72	4930 × 2130 × 2450	5660	600
XAVS 287		17	71	5500 × 2000 × 2100	3500	280

Hauptproduktmerkmale

- Externe Kraftstoffanschlüsse
- Funkenfänger
- Versiegelter, geschlossener Rahmen
- Integrierter Nachkühler
- Modelle der Stufen IIIA/ IIIB/ IV / V verfügbar

* Flexibler Druckbereich inkl. AdBlue®-Tank: 70 l.

Dieselbetrieben

Hoher Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Schalldruckpegel in 7 m Abstand	Abmessungen	Nassgewicht	Kapazität des Kraftstofftanks
	bar(e)	FAD (m^3/min)	dB(A)	l × w × h (mm)	kg	L
H23*	20	23,5	72	4930 × 2130 × 2450	5660	600
XRVS 476	25	26,2	76	4960 × 2100 × 2520	7180	850
Y35*	35	39,0	79	4980 × 2240 × 2515	7690	750
B18TT	100 (Single stage) 207 (Dual Stage)	121 (Single stage) 86 (Dual stage)	116 bis 110**	6060 × 2440 × 2590	14000	550

Hauptproduktmerkmale

- Integrierter Nachkühler
- Externe Kraftstoffanschlüsse
- Einfache Einstellung und Steuerung von Durchfluss und Druck
- Modelle der Stufen IIIA/ IIIB/ IV / V verfügbar

Sicherheitsmerkmale

- Versiegelter, geschlossener Rahmen
- Funkenfänger
- Überlast-Abschaltventil

* Flexibler Druckbereich inkl. AdBlue®-Tank: 70 l.
** Mit schalldämpfendem Behälter.

Elektrisch betrieben

Mittlerer Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Schalldruckpegel in 7 m Abstand	Abmessungen	Gewicht
GA	bar(e)	FAD (m^3/min)	dB(A)	l × w × h (mm)	kg
GA 37 VSD+ FF	4 bis 12,75	7,9	67	1850 × 1050 × 1980	900
GA 55 VSD+ FF		11,3	67	2535 × 1850 × 2400	2310
GA 75 VSD+ FF		16,1	73	2535 × 1850 × 2400	2310
GA 110 VSD FF	6 bis 9,8	23,3	69	4570 × 2490 × 2480	6230
GA 160 VSD FF		33,7	71	4570 × 2490 × 2480	6230
E-Air	bar(e)	FAD (m^3/min)	dB(A)	l × w × h (mm)	kg
E-AIR T900	4 bis 10,4	25,6	68	3380 × 1190 × 1665	3160
E-AIR H250 VSD	5 bis 12	5 bis 7	65	2765 × 1346 × 1435	670
E-AIR V1100 VSD	5 bis 14	22 bis 31	70	3470 × 1220 × 1800	4420

Hauptproduktmerkmale

- Integrierte Filter
- Integrierter Trockner (nicht beim E-AIR T900)
- Variable Drehzahlregelung (für GA)

Hochdruck-Luftkompressoren erzeugen Druckluft von 240 m^3/Minute für das Bohren von Brückenpfeilern in Finnland. Dieser hohe Luftbetrag ermöglichte mehr gebohrte Meter mit niedrigeren Gesamtkosten pro Meter.

Druckluftrockner

Vervollständigen Sie Ihre Anlage mit dem passenden Trockner.
In den meisten Anwendungen wird möglichst trockene Druckluft benötigt, um die Werkzeuge funktionstüchtig und die letzte Produktionsstufe frei von Verunreinigungen zu halten. Um Feuchtigkeit effektiv aus der Druckluft zu entfernen, empfehlen wir, einen unserer Trockner zu verwenden. Atlas Copco Trockner arbeiten mit unterschiedlichen Technologien und sind passend zur jeweiligen Art der Anwendung und den Umgebungsbedingungen vor Ort erhältlich.

- ✓ Sichere und zuverlässige Technologie
- ✓ Für jede Anlage der passende Trockner
- ✓ Drucktaupunkt bis –40 °C

RENTAL
24
7

Drucklufttrockner

✓ **Adsorptionstrockner ohne Spülluft (BDE):**

- Drucktaupunkt bei –40 °C
- Druckbereich: 7 bis 16 bar(e)
- Energieeffizient, ohne Prozessluft
- Elektrische Steuerung

✓ **Adsorptionstrockner (CD-Reihe):**

- Drucktaupunkt bei –40 °C (optional bis –70 °C)
- Druckbereich: 6 bis 25 bar(e)
- Geeignet für anspruchsvolle Anwendungen
- Pneumatische oder elektrische Steuerung
- Vielseitig und geeignet für hohe Drücke

✓ **Kältemitteltrockner (FD-Reihe):**

- Drucktaupunkt: 3 °C
- Druckbereich: 4 bis 14 bar(e)
- Energieeffizient, kompakt und zuverlässig

Anlage mit 14 Kompressoren inkl. des passenden Zubehörs für ein Projekt zur Produktionssteigerung in einem Kraftwerk.

Drucklufttrockner

	Technologie	Drucktaupunkt	Druckbereich	Durchschnittlicher Eingangsvolumenstrom
Adsorptionstrockner		°C	bar(e)	m^3/min
CD Mitteldruck	Kaltregenerierender Adsorptionstrockner	–40	6 bis 16	6 bis 48
CD Hochdruck	Kaltregenerierender Adsorptionstrockner	–40	10 bis 40	30 bis 68
BDE	Adsorptionstrockner ohne Spülluftverlust	–40*	7 bis 16	47
Kältemitteltrockner		°C	bar(e)	m^3/min
FD	Elektronischer Trockner	3	4 bis 14	7 bis 50

Der Luftverbrauch für die Regeneration der Behälter hängt stark von den Betriebsbedingungen ab und wirkt sich auf die Gesamtluftströmung am Trocknerauslass aus. Wenden Sie sich für die Berechnung der für Ihre Anwendung benötigten Trocknergröße an Ihren Ansprechpartner bei Atlas Copco.

* Optional bis –70 °C.

Stickstoff

In vielen Branchen ist Stickstoff ein ebenso wichtiges Hilfsmittel wie Druckluft, Strom oder Dampf. Unsere Druckwechseladsorptions- und Stickstoffmembrangeneratoren bieten eine zuverlässige autonome Stickstoffversorgung. Alles, was diese Generatoren brauchen, ist saubere, trockene Druckluft. Sie benötigen einen optimierten, kompakten Aufbau? Unsere Stickstoffgeneratoren lassen sich hervorragend mit unseren Kompressoranlagen verbinden.

- ✓ Reinheitsgrade zwischen 92 % und 99,99 %
- ✓ Eigenständig oder in Verbindung mit einem Kompressor
- ✓ Containerbasierte und Offshore-Versionen verfügbar

Pipeline-Inertisierung mit Stickstoff bei 9 bar(e).

Stickstoff-Membrangeneratoren

Mittlerer Druck

	Stickstoffausgabe (bei einer Reinheit von 95 %, 9 bar, einer Umgebungstemperatur von 20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 60 %)	Lufteinlassdruck	Abmessungen	Gewicht
	m^3/h	bar(e)	l × w × h (mm)	kg
NGM 280	280	4 bis 13	1120 × 1650 × 2388	1179
NGM 1000*	840	4 bis 13	6060 × 2440 × 2590	6910
NGM 1100	1100	4 bis 12	3030 × 2440 × 2590	6910

Hauptproduktmerkmale

- CE-zertifizierter Hubrahmen
- Elektronikon®-Steuerung
- Empfohlene Luftqualität*: Ölfreie Luft der Klasse 0 (gemäß ISO8573-1)

* 3 × NGM 280 in einem 20-Fuß-Container.

Stickstoff-Membrangeneratoren

Hoher Druck

	Stickstoffausgabe (bei einer Reinheit von 95 %, 24 bar, einer Umgebungstemperatur von 20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 60 %)	Air inlet pressure	Lufteinlassdruck	Gewicht
	cfm	bar(e)	l x w x h (mm)	kg
NGM 2000	2000	16 bis 24	6060 x 2440 x 2590	16500
NGM 3000	3000	10 bis 35	6060 x 2440 x 2590	13640

Hauptproduktmerkmale

- Für 20-Fuß-Container (ca. 6 m) nach DNV 2.7-1 zertifizierter Hubrahmen

Strom

Wir versorgen Ihre Projekte mit sofort betriebsbereiten Dieselgeneratoren der neuesten Generation. Jede Stromeinheit wird komplett mit allem für den Aufbau einer sicheren Anlage erforderlichen Zubehör geliefert, und dank der fortschrittlichen Steuerungs- und Überwachungssoftware ist kein Einsatz zu anspruchsvoll.

- ✓ Vor Ort und aus der Ferne startbar und mit automatischer Startfunktion
- ✓ Insel- oder Parallelaufbau möglich
- ✓ Offshore-Einheiten (Versionen) verfügbar

43 Generatoren und 18.500 m Stromkabel, Bereitstellung von fast 10.000 kVA für ein Rock-Festival in Portugal.

Strom

	Grundleistung bei 400 V, 50 Hz	Schalldruckpegel	Abmessungen	Nassgewicht	Kapazität des Kraftstofftanks
	kVA	dB(A)	l × w × h (mm)	kg	L
QAS 150	150	69	3380 × 1200 × 1700	2610	313
QAS 250	250	69	3700 × 1200 × 1800	3400	477
QAS 325	325	69	4000 × 1400 × 2000	4735	603
QAS 400	400	70	4000 × 1400 × 2000	5035	640
QAS 500	500	71	4800 × 1550 × 2300	6445	905
QAS 630	630	71	4800 × 1550 × 2300	6830	911
PM1500 TwinPower™	1446	71	6060 × 2440 × 2590	17500	1610

Hybridlösungen und Energiespeichersysteme

Die Speicherung von Energie aus erneuerbaren Quellen ist eine einfache Möglichkeit, die Umweltbelastung am Standort zu reduzieren. Das Hybrid- und Energiespeichersystem von Atlas Copco verbindet die Power-Module mit anderen Energiequellen, wie z. B. Sonnen-, Wind- und Wasserkraft, sowie mit Energiespeicherstationen wie Batterien. Das Hybrid- und Energiespeichersystem erzeugt Strom aus erneuerbaren Quellen (Solar-, Wind- oder Wasserkraft), wann immer dies möglich ist. Das Energiemodul wird dann eingesetzt, wenn die ursprüngliche Energiequelle nicht zur Verfügung steht, z. B. als Ersatz für Solarenergie in der Nacht oder zur Stromversorgung während Wartungs- oder Reparaturarbeiten in einem Windpark. Die Batteriespeicherung ist ebenfalls wichtig, da die in den Batteriemodulen gespeicherte Energie bei Bedarf genutzt werden kann, was den Kraftstoffverbrauch weiter reduziert. Hybride Energiespeicherlösungen werden häufig für nachhaltige Energieprojekte an abgelegenen Standorten benötigt, an denen keine dauerhafte Stromversorgung verfügbar ist. Darüber hinaus bieten sie eine umweltfreundliche Alternative zum ausschließlichen Einsatz eines Dieselgenerators, was zu deutlich geringeren CO2-Emissionen führt.

Hybridlösungen und Energiespeichersysteme

		ZBC250-575
Nennleistung	kVA / kW	250 / 250
Nennenergiespeicherkapazität	kWh	576
gespeicherte Nettoenergie*	kWh	520
Nennspannung (50Hz)	VAC	400
Batteriesystemspannung	VDC	768
Nennstrom	A	360
max. Nennstrom	A	397 <10min
Unabhängige Nennleistung	h	2
min. Aufladezeit	h	2,5@100%
Lebensdauer (70%SOH@90%DoD@25°C)		6000
Zellchemie		Lithium-Eisenphosphat LiFePO4
Betriebstemperatur	°C	–20 bis +60
Abmessungen (L x B x H)	mm	2991 × 2438 × 2896
Gewicht	kg	12000
Geräuschpegel@1m	dB(A)	<80

Die Standard-Referenzbedingungen sind: 25 °C, 100 kPa und 30 % relative Luftfeuchtigkeit. Bei den Nennwerten werden Wirkungsgrade, Deratings und DoD nicht berücksichtigt. PF= 0,8 und bis zu 1.
*Die Nettoenergie wird bei der Angabe der Bemessungsleistung getestet, die bei unterschiedlicher Nutzung abweichen kann.

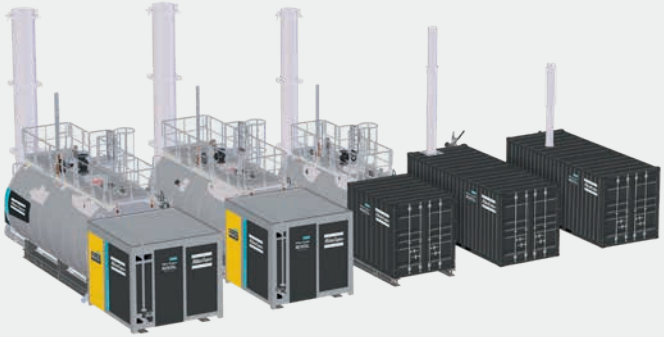
Der PM1500 TwinPower™ ist ein Stromerzeuger im 20-Fuß-Container mit 2 × 725-kVA-Generatoren im Inneren, wodurch er sich perfekt für Anwendungen eignet, bei denen der Strombedarf schwankt. Zwei Generatoren in einem bringen die Flexibilität, bei 100 % Stromlast oder sogar niedrigen Stromlasten auf die effizienteste Weise zu arbeiten.

Dampf

Gesättigte oder überhitzte Dampflösungen - damit Ihre Produktion auf Hochtouren läuft! Unsere standardisierten, modularen Anlagen wurden entwickelt, um die Lieferung und Installation zu beschleunigen und gleichzeitig die Sicherheit in den Vordergrund zu stellen. Ausgestattet mit Zweistoffbrennern, die die Einhaltung der europäischen Richtlinie für Anlagen mit mittlerer Verbrennung ermöglichen, können unsere Kessel auch mit Economizern ausgestattet werden, um sie noch nachhaltiger zu machen. Dabei arbeiten sie zuverlässig und unabhängig von der Branche oder dem Verfahren, in dem sie eingesetzt werden.

Die Vorteile unserer Dampflösungen

- ✓ Höchste Kraftstoff-Dampf-Effizienz auf dem Markt
- ✓ Kombibrenner (Erdgas oder leichtes Heizöl)
- ✓ Konzipiert für einfachen Transport und schnelles Aufstellen
- ✓ Modulare Ausrüstung für maßgeschneiderte Lösungen



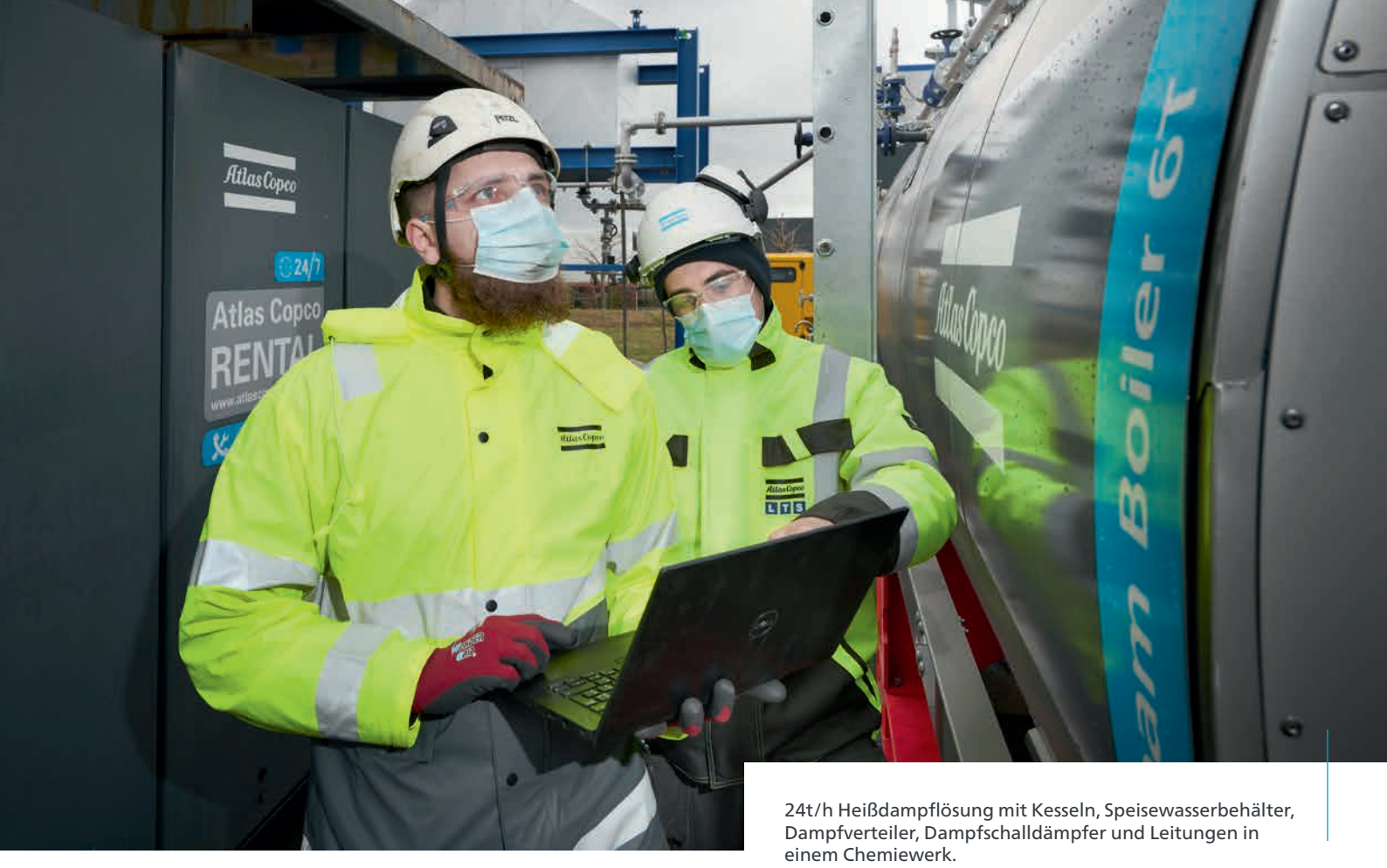
Komplette Dampflösung mit Kesseln, Speisewasserbehälter, Dampfverteiler, Dampfschalldämpfer und Leitungen während eines Turnarounds in einer Raffinerie.

Dampf

	Max. Kapazität		Nenndruck	Stellfläche	Betriebsgewicht
	kg/h	Lb/h	bar/psig	mm	kg/lbs
1,3t/h	1300	3000	16 / 230	6000 × 2500	11.000 / 24.000
3t/h	3000	7000	16 / 230	6000 × 2500	17.000 / 37.000
6t/h	6000	14000	28 / 400	9.300 × 3.250	35.000 / 77.000
12t/h	12000	27000	28 / 400	11.500 × 4.000	55.000 / 121.000
16t/h	16000	35000	24,5 / 355	12.500 × 4.500	68.000 / 150.000

Hauptproduktmerkmale

- Kombibrenner (Erdgas oder leichtes Heizöl) EU MCPD konform
- Konzipiert für einfachen Transport und schnellen Aufbau
- Modulare Ausrüstung für maßgeschneiderte Lösungen



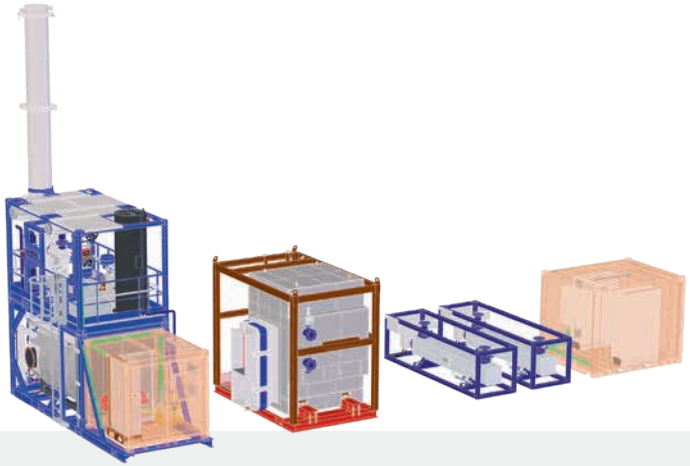
24t/h Heißdampflösung mit Kesseln, Speisewasserbehälter, Dampfverteiler, Dampfschalldämpfer und Leitungen in einem Chemiewerk.

Überhitzter Dampf

	Max. Kapazität	Energie	Max T°	Nenndruck	Stellfläche	Betriebsgewicht
	kW/h		°C	bar/psig	mm	kg/lbs
ESH	200	Strom	350		3.000 × 2.500 + 2× (1.250 × 4.400)	4000 / 9000
ISH	600	Rauchgas	330	28 / 400	4.100 × 2.500	8000 / 18000
FSH	1300	Erdgas, Diesel und Strom	400		8.500 × 2.500	25000 / 55000

Hauptproduktmerkmale

- Konzipiert für einfachen Transport und schnellen Aufbau
- Modulare Ausrüstung für maßgeschneiderte Lösungen



Komplette Dampflösung mit Kessel, Speisewassertank, Wärmetauscher und Verteilerkopf in einer Lebensmittelverarbeitungsanlage.

Kesselausrüstung

	Ausrüstung	Kompatibilität	Stellfläche	Betriebsgewicht
			mm	kg/lbs
Large FWT	Speisewassertank	Für 12t/h und 16t/h Kessel	6.000 × 2.500	30.000 / 66.000
Small FWT	Speisewassertank	Für 3t/h und 6t/h Kessel	1.500 × 1.500	4.000 / 8.900
Eco	Rauchabzug	Für 12t/h und 16t/h Kessel	1.600 × 3.350	5.000 / 11.000
Silencer	Schalldämpfer	30.000 kg/h 66.000 lb/h	1.000 × 1.000	500 / 1.100
Large BDT	Abblasbehälter	Für 12t/h und 16t/h Kessel	Ø 1.500	700 / 1.550

Weitere Ausrüstung

- Isolierte Dampfleitungen
- Dampfverteiler
- Dampfdruckminderer
- Gasdruckminderer
- Behälter für leichtes Heizöl und Förderpumpen
- usw...

Offshore

Nach mehr als 50 Jahren Erfahrung mit Offshore-Projekten kennt Atlas Copco Industrievermietung diesen Bereich salopp gesagt wie seine „eigene Westentasche“. Egal in welcher Phase Ihr Projekt steckt, wir haben passende temporäre Lösungen. Mit DNV-zertifiziertem Offshore-Rahmen, korrosionsbeständiger Lackierung und rostfreien Komponenten ist unsere Offshore-Ausrüstung wie geschaffen, um den Herausforderungen der rauen See zu trotzen. Natürlich sind sowohl Menschen als auch Maschinen nach allen relevanten Normen und Standards der Branche zertifiziert. Unsere Ausrüstung ist mit fortschrittlichen Funktionen ausgestattet, um die Sicherheit und den einfachen Transport zu gewährleisten. Unsere engagierten Service-Techniker sind qualifiziert und für Arbeiten in selbst den gefährlichsten Umgebungen zertifiziert.

- ✓ Geräuscharme Anlagen mit kleinem ökologischem Fußabdruck
- ✓ CE-konforme Ausrüstung, DNV-zugelassene Container, zertifizierte Heberahmen und Hebegurte
- ✓ Für den Bohrbereich konzipierte Kompressoren und Booster
- ✓ Erweiterte Funktionen für optimale Sicherheit, Kosteneffizienz und Zuverlässigkeit

Ölfreie Druckluft für Blasenschleier in der Nordsee. Blasenschleier werden zum Schutz der Unterwasserlebewesen gegen Lärm und Vibrationen während des Aufbaus von Windturbinen eingesetzt. 13 Kompressoren vom Typ PTS 1600+ lieferten komplett ölfreie Luft für das Projekt.

Ölfreie Luft Dieselbetrieben

Mittlerer Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Schalldruckpegel	Abmessungen	Nassgewicht	Kapazität des Kraftstofftanks
	bar(e)	FAD (m^3/min)	dB(A)*	l × w × h (mm)	kg	L
PTS 916 T3	10,3	45,7	76	6060 × 2440 × 2590	11800	900

Hauptproduktmerkmale

- Für Container nach DNV 2.7-1 zertifizierter Hubrahmen
- Rahmen mit geschlossener Bodenwanne
- Funkenfänger
- Optional: Heißlufteinlass
- Externer Kraftstoffanschluss
- Auto-Start
- Motorüberlastschutz
- Norsok Z-015 auf Nachfrage

* Gemäß EPA mit einer Toleranz von ±3 dBA in 7 m Abstand unter Einsatzbedingungen.

Ölfreie Luft Dieselbetrieben

Hoher Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Schalldruckpegel	Abmessungen	Nassgewicht	Kapazität des Kraftstofftanks
	bar(e)	FAD (m^3/min)	dB(A)*	l x w x h (mm)	kg	L
PNS 1250 T3	24	34,5	88	6060 x 2440 x 2590	12000	900

Hauptproduktmerkmale

- Für Container nach DNV 2.7-1 zertifizierter Hubrahmen
- Funkenfänger
- Externer Kraftstoffanschluss
- Auto-Start
- Motorüberlastschutz
- Norsok Z-015 auf Nachfrage

* Gemäß EPA mit einer Toleranz von ±3 dBA in 7 m Abstand unter Einsatzbedingungen.

Ölfreie Luft Elektrisch betrieben

Mittlerer Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Stromeingang	Schalldruckpegel	Abmessungen	Gewicht
	bar(e)	FAD (m^3/min)	kW	dB(A)*	l × w × h (mm)	kg
PTE 1500	9,3	41,2	323	73	6060 × 2440 × 2590	12850

Hauptproduktmerkmale

- Für Container nach DNV 2.7-1 zertifizierter Hubrahmen
- Integrierter Nachkühler
- Optional: Heißluftauslass
- Auto-Start

* Gemäß EPA mit einer Toleranz von ±3 dBA in 7 m Abstand unter Einsatzbedingungen.

Ölgeschmierte Luft Dieselbetrieben

Mittlerer Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Schalldruckpegel in 7 m Abstand	Abmessungen	Nassgewicht	Kapazität des Kraftstofftanks
	bar(e)	FAD (m^3/min)	dB(A)	l × w × h (mm)	kg	L
XAVS238	14	14,8	71	762 × 1900 × 2250	3960	164
XAVS448		26,5	72	4524 × 2438 × 2591	9820	660
TwinAir™ XAH 1066	12	61,3	82	6060 × 2440 × 2590	14500	1600

Hauptproduktmerkmale

- Für Container nach DNV 2.7-1 zertifizierter Hubrahmen
- Versiegelter, geschlossener Rahmen
- Integrierter Nachkühler
- Externe Kraftstoffanschlüsse
- Funkenfänger
- Notfall- und Sicherheitsvorrichtungen
- Norsok Z-015 auf Nachfrage

Ölgeschmierte Luft Dieselbetrieben

Hoher Druck

	Max. Betriebsdruck	Max. Kapazität	Schalldruckpegel in 7 m Abstand	Abmessungen	Nassgewicht	Kapazität des Kraftstofftanks
	bar(e)	FAD (m^3/min)	dB(A)	l × w × h (mm)	kg	L
TwinAir™ XRV946	25	55,2	82	6060 × 2440 × 2590	15000	1600
TwinAir™ 2800+	35	80	86	6060 × 2440 × 2590	11300	750
Y35	35	39	79	6060 × 2440 × 2590	12000	600
Booster B18TT	100 (1 Stage) 207 (2 Stage)	127 (1 Stage) 91 (2 Stage)	88	6060 × 2440 × 2590	14000	550
Booster B32	69 (1 Stage) 345 (4 Stage)	119 (1 Stage) 82 (4 Stage)	92	7315 × 2590 × 2590	19100	340

Hauptproduktmerkmale

- Für Container nach DNV 2.7-1 zertifizierter Hubrahmen
- Versiegelter, geschlossener Rahmen
- Externe Kraftstoffanschlüsse
- Funkenfänger
- Auslaufsicher
- Norsok Z-015 auf Nachfrage

Stickstoff-Generatoren

	Stickstoffausstoß bei 95%iger Reinheit	Lufteinlassdruck	Abmessungen	Gewicht
	cfm	bar(e)	l × w × h (mm)	kg
NGM 280	280	4 bis 13	1120 × 1650 × 2388	1179
NGM 2000	2000	16 bis 24	6060 × 2440 × 2590	16500
NGM 3000	3000	16 bis 35	6060 × 2440 × 2590	13640

Hauptproduktmerkmale

- Für Container nach DNV 2.7-1 zertifizierter Hubrahmen
- Effizienz-Steuersystem
- Integrierte Luftvorbehandlung
- Integrierter N2-Durchflussmesser, Sauerstoffanalysator und Alarmsignal für niedrige Reinheit
- Stickstoffreinheit von 95 bis 99 % einstellbar

Diesel Stromgeneratoren

	Grundleistung	Schalldruckpegel	Abmessungen	Nassgewicht	Kapazität des Kraftstofftanks
	kVA	LWA*	l × w × h (mm)	kg	L
QAS 100	100	64	3760 × 1900 × 2250	3205	250
QAS 250	250	69	3760 × 1900 × 2250	5030	469
QAS 400	400	70	4520 × 2440 × 2590	8680	640
QAS 500	500	71	6060 × 2440 × 2900	8500	905
QAS 630	630	70	6060 × 2440 × 2900	9530	911
QAC 1250	1250	71	6060 × 2440 × 2590	16500	1610
PM30 Light Weight	30	71	1700 × 740 × 1128	740	73
PM70 Light Weight	70	71	2080 × 1031 × 1250	975	25
PM1500+ TwinPower™	1446	71	6060 × 2440 × 2590	16500	1610

Hauptproduktmerkmale

- DNV 2.7-1 Container zertifizierter Hubrahmen
- Funkenfänger
- Überlast-Abschaltventil
- Lokal und aus der Ferne startbar und mit automatischer Startfunktion
- Verbindung zu externem Kraftstofftank
- TwinPower PM1500+ ist als 690V-Variante erhältlich
- Norsok Z-015 auf Anfrage
- Die PM-Modelle sind für den modularen Einsatz konzipiert

* Gemäß EPA mit einer Toleranz von ±3 dBA in 7 m Abstand unter Einsatzbedingungen, 50 Hz.

Unterwasserausrüstung

Sie haben Anwendungen für Druckluft- oder Hochdruckwasserstrahlsysteme, an Deck oder unter Wasser? Wir haben das richtige Equipment für diese Aufgabe: Dieselgetriebene Wasserstrahler und Blasluftanlagen. Unsere Wasserstrahlgeräte sind für Seewasseranwendungen geeignet und verfügen über Edelstahl-Flüssigkeitsköpfe und Keramikplunger. Das Gehäuse des Wasserstrahlers verfügt über Gabelstaplertaschen und Befestigungsvorrichtungen für den einfachen Transport an Deck. Sie sind mit einem nach ATEX EN 1834-1 zertifizierten Funkenschutz ausgestattet und natürlich lassen sie sich nahtlos in unsere Druckluftsysteme integrieren.

- Integrierte Seewasserfilter
- Robuste Rahmen und Hebeschlitze
- Plug-and-play-Konstruktion

Für Blasluftanwendungen unter Wasser haben wir ein einzigartiges Unterwasser-Reinigungssystem in unserer Flotte: "BlastAir". Das System mit fortschrittlichen Funktionen ist die zuverlässigste Lösung am Markt. Durch die einfache Steuerung der Düsen können verschiedene Oberflächenbehandlungen durchgeführt werden, von der Entfernung von Bewuchs bis hin zu blankem Metall. Die matte, nicht reflektierende Oberfläche übertrifft die SA 2.5-Normen. Das BlastAir-System entspricht DNV 2.7-1 und verfügt über DNV-geprüfte Hebegurte.

- Sicher und effizient
- Betrieb bis zu einer Tiefe von -200 Metern bei 25 bar Betriebsdruck
- Zwei Benutzer können das BlastAir in unterschiedlichen Tiefen gleichzeitig bedienen

Schlauchspooler
Pneumatisch angetrieben

BlastAir
Unterwasser-Reinigungssystem

Wasserstrahlmaschine
Diesel oder elektrisch angetrieben

Zubehör

Zubehör ist mehr als nur eine Kleinigkeit. Es stellt die reibungslose Funktion Ihrer Anlage sicher und setzt Ihre Anwendungsanforderungen um. Jedes Zubehörteil ist geprüft, zertifiziert und sein sicherer Verbau bestätigt. Außerdem passt es exakt zu dem restlichen Equipment unserer Flotte. Sie brauchen sich keine Gedanken über das richtige Zubehör für Ihr Projekt zu machen – wir erledigen das für Sie.
Bei jedem Aufbau, den wir anbieten, handelt es sich um eine Komplettlösung.
Auch für komplexe Projekte haben wir immer die richtigen Werkzeuge, z. B. für Heiß- oder Kaltluftanwendungen, spezielle Stromanforderungen, für sehr heiße oder kalte Bedingungen usw.

- ✓ Passendes Zubehör
- ✓ Geprüft und zertifiziert für einen sicheren Verbau
- ✓ Lösungen für komplexe Aufbauten

Dichtheitsprüfungen von Kernreaktorkuppeln erfordern konstante, trockene, vollkommen ölfreie Druckluft. Eine typische Anlage besteht aus Stromgeneratoren, 14 ölfreien Kompressoren, passenden Trocknern und dem erforderlichen Zubehör.

Zubehör

Kraftstofftanks

Kraftstofftank - IBC

- Kapazität: 2600/3000 l
- ADR: IBC
- Doppelwandig
- Rahmen mit geschlossener Bodenwanne

Kraftstofftank - Tankbehälter

- · Kapazität: 5500/7800/20.000 l
- · ADR: Tankbehälter
- · Doppelwandig
- · Rahmen mit geschlossener Bodenwanne

AdBlue® Tanks

- Kapazität: 1000

Druckluftschläuche

Schläuche - Mittlerer Durchfluss (Luft/Stickstoff/Wasser)

- Schläuche (DIN): DN 50 bis DN 80
- Druckbereich: 10/16/25/40/60 bar
- Länge: 5/10/20 m
- Material: Gummi/Stahl/Airflat

Schläuche - Großer Durchfluss (Luft)

- Schläuche mit Flansch: DN 150 bis DN 200
- Druckbereich: 10 bis 16 bar
- Länge: 5/12/15 m
- Material: Gummi/Stahl

Zubehör

Kollektor

Sammelrohre für Druckluftschläuche

- DIN-Flansch-Größe: DN 50 bis DN 200
- Größen nach Drücken: 10/25/40/65 bar
- Alle Schläuche und Sammelrohre PED-zertifiziert
- Ausgestattet mit Kugelventilen
- Zertifiziert

Luftbehälter

- Kapazität: 50 bis 6000 Liter
- Betriebsdruck: 10/16/25/35 bar
- PED-zertifiziert
- Dediziert ölfrei oder ölgeschmiert

Transformatoren

Automatische Transformatoren 100 bis 600 kVA

- Niedrige Spannung
- 230/400/525/690 V
- Außenbereich (IP 21)
- Transformatoren mit Kupferstangen

Verbindung 1250 bis 3150 kVA

- Mittlere Spannung
- Primär: 400 V/690 V
  Sekundär: 5,4 bis 24 kV
- Mittlerer Spannungsschutz
  (optional: niedriger Spannungsschutz)
- Containerisiert

Zubehör

Wärmetauscher

Gekühlte/Erhitzte Druckluft

- Abmessungen: 1000 × 1080 × 1260 mm
- Gewicht: 175 kg
- Wassereinlass und -auslass: 1 × PN 16, DN 80, DIN 3“
- Lufteinlass und -auslass: 1 × PN 16, DN 80, DIN 3“
- Kühlwasserdurchfluss: 3,20 l/s
- Austrittslufttemperatur: Wassertemperatur +5 °C
- Luftseitige Kühlfläche: 13,4 m^2
- Max. bis min. Temp.: 90 °C bis 0 °C
- Wasserseitiger und luftseitiger Maximaldruck: 25 bar
- Kapazität: Luftströmung bei 7 bar: 1750 l/s bis 105 m^3/min
- Mit Gabelstapleraufnahmen

Stromverteilertafeln

Elektrisches Zubehör

- Bereich 32 A bis 10.000 A
- Verschiedene Aufbauten
- Außenbereich
- CE-Steckdosen, oder Steckdosen nach örtlicher Gesetzgebung

Elektrokabel

Mehradrige Kabel

- Ausgestattet mit Steckdosen/Stecker
- (CE) 16 A/32 A/63 A/125 A
- Standardlänge 25 m

Uniflair-Kabel

- Kupferkabel (H07RNF) und Aluminiumkabel (PowerAmp)
- 400/750 V
- 70/120/150/240 mm^2

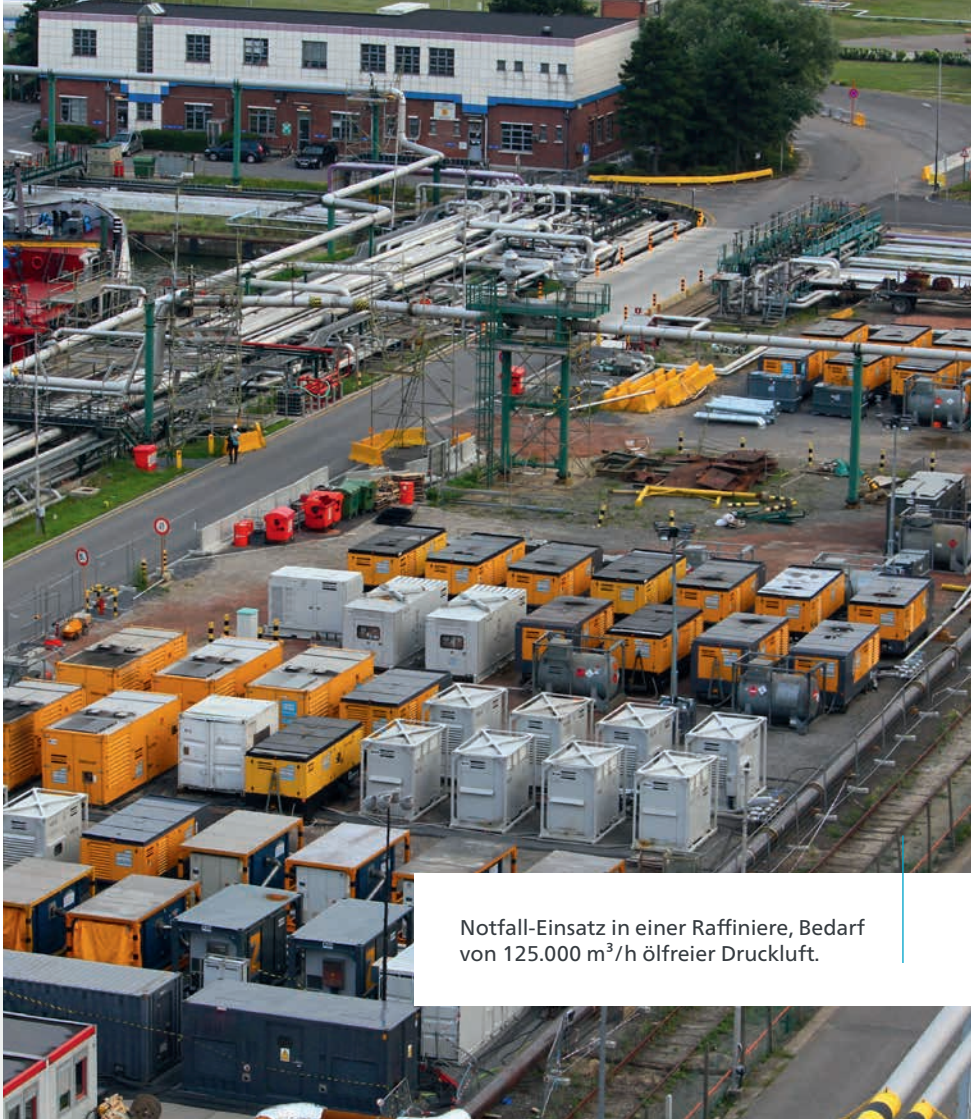
Anschlüsse für Uniflair-Kabel

- Anschlusskästen: 5 × Kabel bis zu 120 mm^2 bis 240 mm^2
- Außenbereich

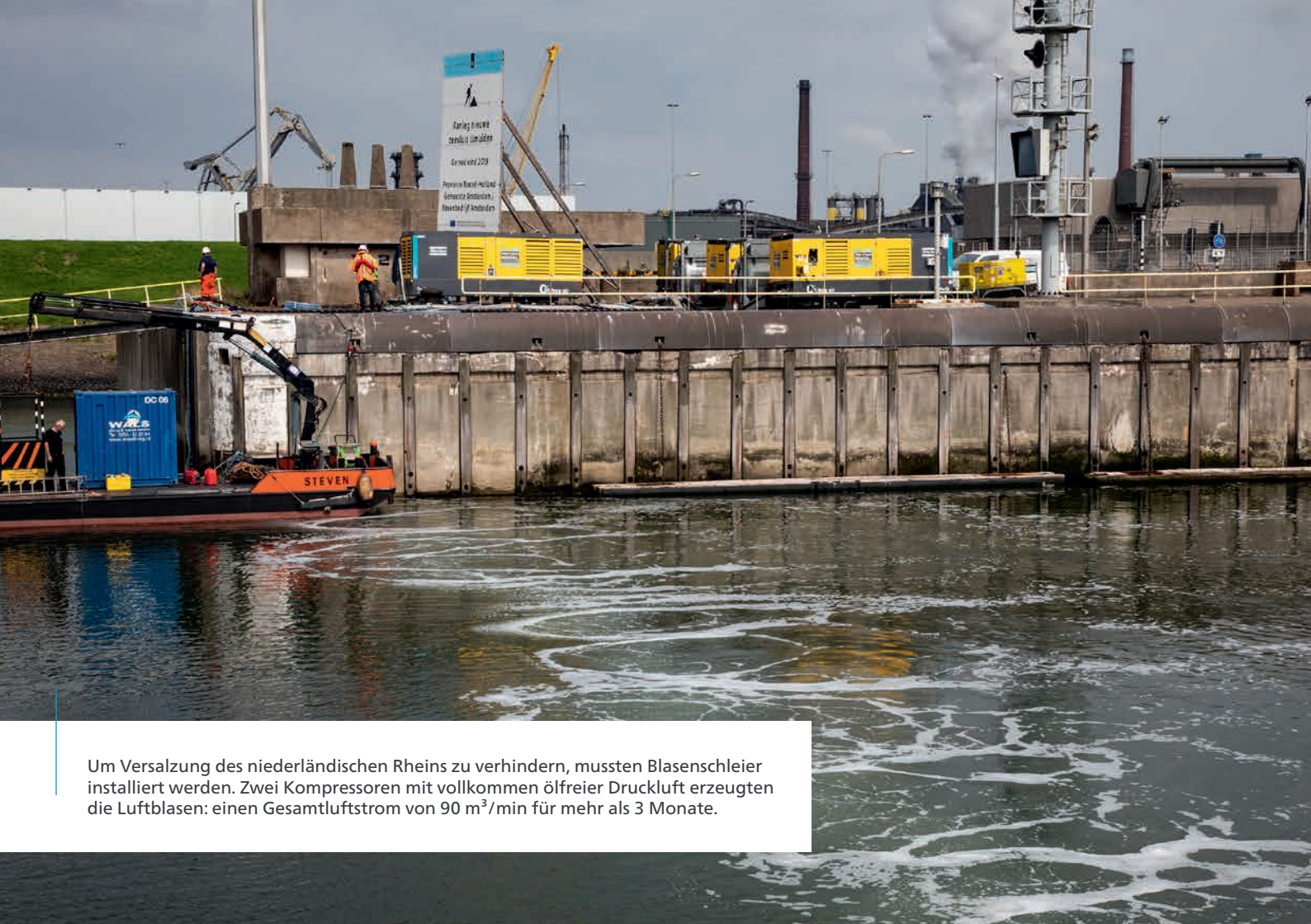
Zubehör

LED Lichtmast HiLight B5+

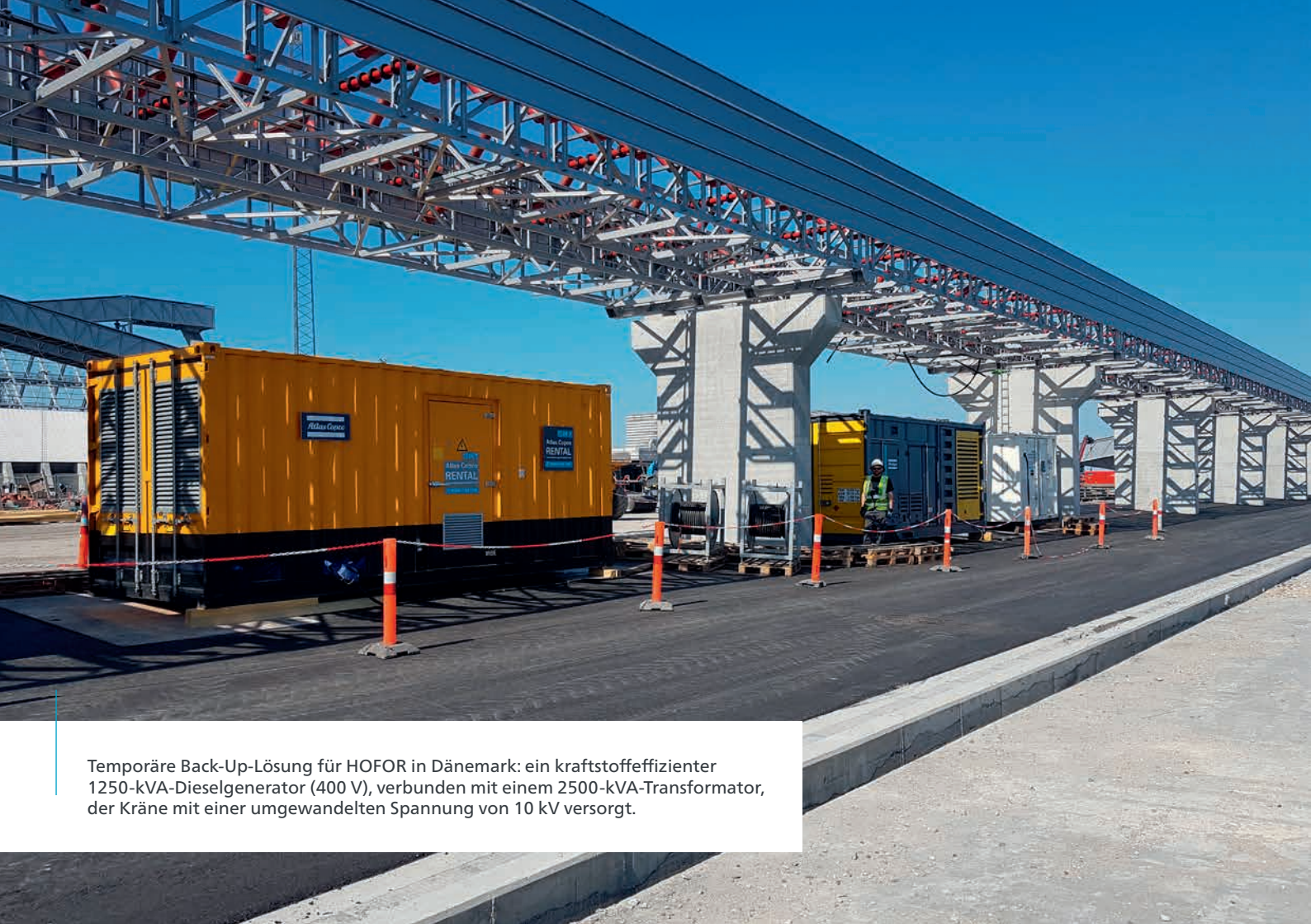
- 50 Hz, 230 VAC, 2,7 kW
- Ausleuchtung: 5.000 m^2 (Durchschn. 20 Lux)
- Lebensdauer Lampe: 30.000 Stunden
- Kraftstoffverbrauch: 0,5 l/h
- Hydraulischer Vertikalmast, max. 8 m
- Maximale Windgeschwindigkeit: 80 km/h
- Abmessungen: 1160 × 1160 × 2500 mm
- Gewicht: 980 k



Notfall-Einsatz in einer Raffiniere, Bedarf von 125.000 m^3/h ölfreier Druckluft.



Um Versalzung des niederländischen Rheins zu verhindern, mussten Blasenschleier installiert werden. Zwei Kompressoren mit vollkommen ölfreier Druckluft erzeugten die Luftblasen: einen Gesamtluftstrom von 90 m^3/min für mehr als 3 Monate.



Temporäre Back-Up-Lösung für HOFOR in Dänemark: ein kraftstoffeffizienter 1250-kVA-Dieselgenerator (400 V), verbunden mit einem 2500-kVA-Transformator, der Kräne mit einer umgewandelten Spannung von 10 kV versorgt.

Notizen

Atlas Copco Industrievermietung – D A CH

Deutschland

Atlas Copco Kompressoren und
Drucklufttechnik GmbH Industrievermietung
Fernewaldstr. 76b
46145 Oberhausen
vermietung.de@atlascopco.com
+49 800 4000 111

Schweiz

Atlas Copco AG
Büetigenstrasse 80
2557 Studen
rental.swiss@ch.atlascopco.com
+41 32 374 12 70

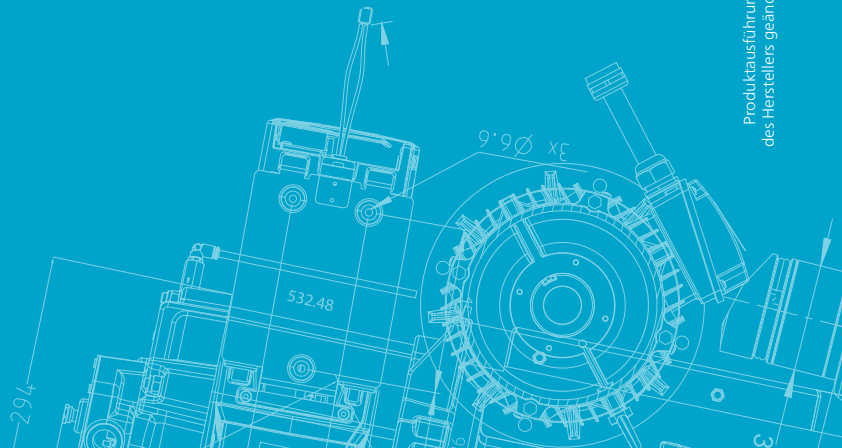
Österreich

Atlas Copco Kompressoren und
Drucklufttechnik
Office Park 1 Top B02
1300 Flughafen-Wien
vermietung.at@atlascopco.com
+43 1 760 12 639

CERTIFIED
ISO 9001 · ISO 14001
ISO 45001

Atlas Copco

www.atlascopcorental.com



April 2023 ©, Atlas Copco Rental Europe NV, Belgien. Alle Rechte vorbehalten.
Produktausführung und technische Daten können ohne Ankündigung und ohne Verpflichtung seitens des Herstellers geändert werden. Lesen Sie vor dem Gebrauch alle Sicherheitsanweisungen im Handbuch.